

Size 1.5(M40)高负载接插件



产品一览图

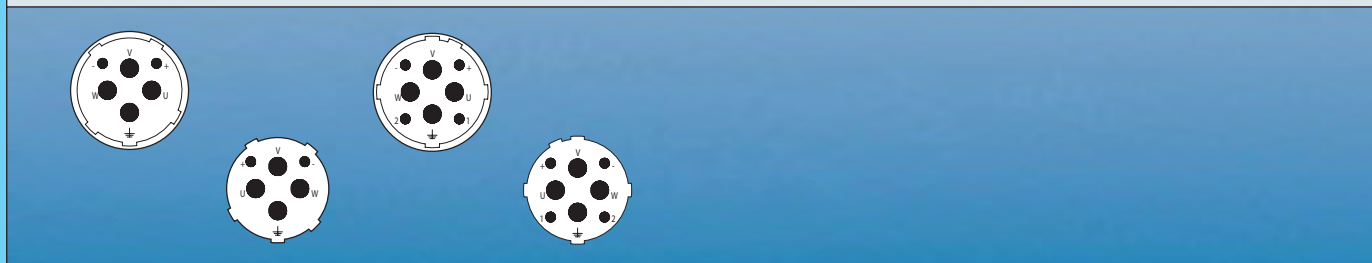
外壳

132页



绝缘体

135页



附件

138页



Size 1.5(M40)高负载接插件

材料和技术参数

外壳	铜锌合金 压铸
外壳表面	镀镍 (标准) 其他材料请垂询
绝缘体	热塑尼龙PA6, PBT 阻燃等级V-0
接触件	铜锌合金
接触件表面	镀镍, 镀金(0.25 μ m Au)
接插寿命	>500次
密封件/O型密封圈	丁腈橡胶NBR (标准) 可选Viton®(Viton®是杜邦公司注册商标)
温度范围	-40°C – 125°C (-40 °F – 257 °F)
连接方式	钳压
防护等级	IP 67 / IP 69 K EN 60 529标准(锁定状态), NEMA 4x
电缆直径	13-28 mm(.51-1.10")

电气参数


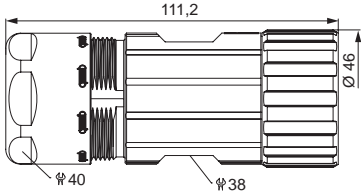

芯数	3 + 2 + PE		4 + 3 + PE	
接触件的数目	2	4	4	4
接触件的直径 [mm]	2	3,6	2	3,6
额定电流 ¹⁾ [A]	28	55	28	55
额定电压 ²⁾ [V~] 污染等级3 ³⁾	300	600	300	600
测试电压 ⁴⁾ [V~]	2500	4000	2500	4000
绝缘电阻 [m Ω]	> 10 ³		> 10 ³	
最大接触电阻 [m Ω]	3	1	3	1


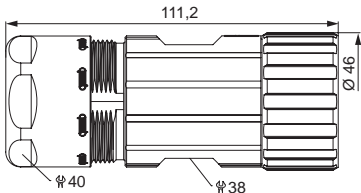
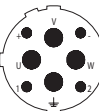
^{1), 2), 3), 4)} 技术信息见14页


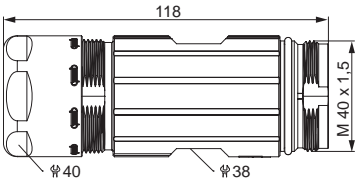
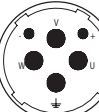



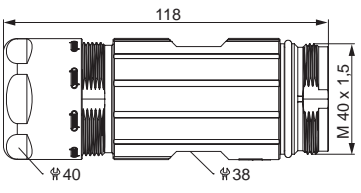
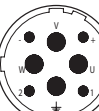
Size 1.5(M40)高负载接插件绝缘体属于接插件外壳的供货范围

1.5寸(M40)高负载接插件

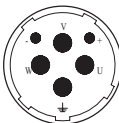
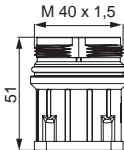
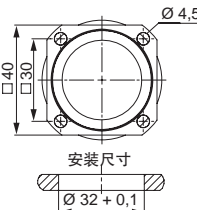

电缆接插件	电缆直径	订货号
		
	2 + 3 + PE, 插孔用	
	13 – 18 mm (.51 – .71")7.710.623.000
	17 – 24 mm (.67 – .97")7.710.723.000
	21 – 28 mm (.83 – 1.10")	...7.710.823.000
接触件见 136 页, 安装说明见 145 页		

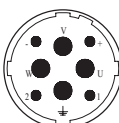
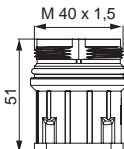
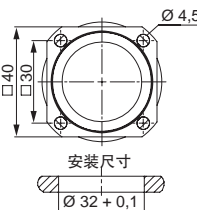

电缆接插件	电缆直径	订货号
		
	4 + 3 + PE, 插孔用	
	13 – 18 mm (.51 – .71")7.710.643.000
	17 – 24 mm (.67 – .97")7.710.743.000
	21 – 28 mm (.83 – 1.10")	...7.710.843.000
接触件见 136 页, 安装说明见 145 页		

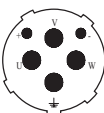
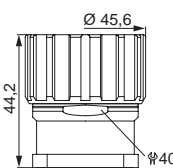
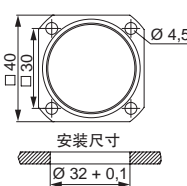

耦合接插件	电缆直径	订货号
		
	2 + 3 + PE, 插针用	
	13 – 18 mm (.51 – .71")7.720.623.000
	17 – 24 mm (.67 – .97")7.720.723.000
	21 – 28 mm (.83 – 1.10")	...7.720.823.000
接触件见 136 页, 安装说明见 145 页		

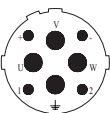
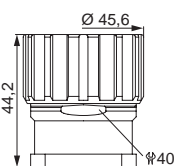
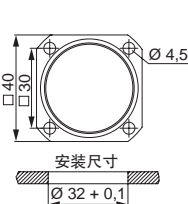

耦合接插件	电缆直径	订货号
		
	4 + 3 + PE, 插针用	
	13 – 18 mm (.51 – .71")7.720.643.000
	17 – 24 mm (.67 – .97")7.720.743.000
	21 – 28 mm (.83 – 1.10")	...7.720.843.000
接触件见 136 页, 安装说明见 145 页		

1.5寸(M40)高负载接插件


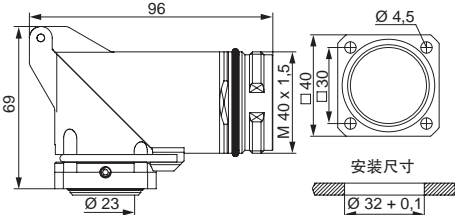
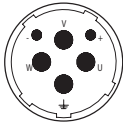
类型	订货号	板前安装仪用接插件		
2+3+PE, 插针用 4 孔 Ø 4.5 mm (.18")7.740.023.000				
接触件见 136 页, 安装说明见 146 页				

类型	订货号	板前安装仪用接插件			
4 + 3 + PE, 插针用 4 孔 Ø 4.5 mm (.18")7.740.043.000					
接触件见 136 页, 安装说明见 146 页					


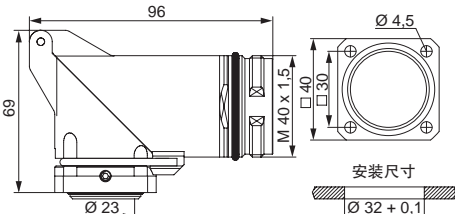
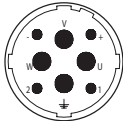
类型	订货号	板前安装仪用接插件		
2 + 3 + PE, 插孔用 4 孔 Ø 4.5 mm (.18")7.744.023.000				
接触件见 136 页, 安装说明见 146 页				

类型	订货号	板前安装仪用接插件		
4 + 3 + PE, 插孔用 4 孔 Ø 4.5 mm (.18")7.744.043.000				
接触件见 136 页, 安装说明见 146 页				


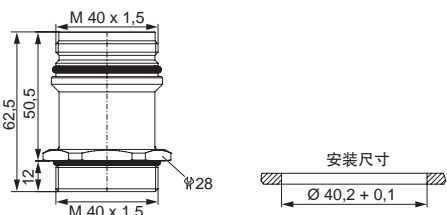
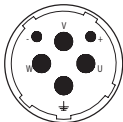
1.5寸(M40)高负载接插件

可旋转直角仪用接插件	类型	订货号
 	2 + 3 + PE, 插针用 4 孔 Ø 4.5 mm (.18")7.743.023.000 	


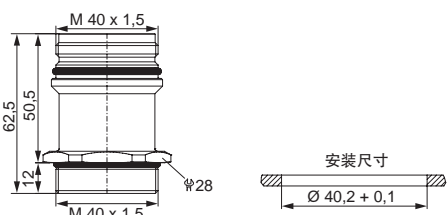
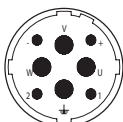
接触件见 136 页, 安装说明见 147 页

可旋转直角仪用接插件	类型	订货号
 	4 + 3 + PE, 插针用 4 孔 Ø 4.5 mm (.18")7.743.043.000 	

接触件见 136 页, 安装说明见 147 页

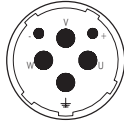
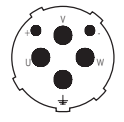
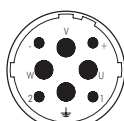
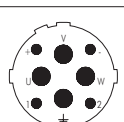
单孔安装仪用接插件	类型	订货号
 	板前安装, 2 + 3 + PE, 插针用 螺孔 M40 x 1,57.742.023.000 	

接触件见 136 页, 安装说明见 146 页









单孔安装仪用接插件	类型	订货号
 	板前安装, 4 + 3 + PE, 插针用 螺孔 M40 x 1,57.742.043.000 	

接触件见 136 页, 安装说明见 146 页

1.5寸(M40)高负载接插件需要的接触件

芯数	需要的接触件	接插侧编码图
2 + 3 + PE 插针.....	2 x 钳压插针 Ø 2 mm 4 x 钳压插针 Ø 3.6 mm	
2 + 3 + PE 插孔.....	2 x 钳压插孔 Ø 2 mm 4 x 钳压插孔 Ø 3.6 mm	
4 + 3 + PE 插针.....	4 x 钳压插针 Ø 2 mm 4 x 钳压插针 Ø 3.6 mm	
4 + 3 + PE 插孔.....	4 x 钳压插孔 Ø 2 mm 4 x 钳压插孔 Ø 3.6 mm	

1.5寸(M40)高负载接插件/接触件

接触件	类型	芯线截面积	订货号
	钳压插针 Ø 2 mm, 车加工.....	1 – 4 mm ² (AWG 17 – 12)	7.015.952.001
	钳压插孔 Ø 2 mm, 车加工.....	1 – 4 mm ² (AWG 17 – 12)	7.015.952.002
	钳压插针 Ø 3.6 mm, 车加工.....	1.5 – 4 mm ² (AWG 16 – 12)	7.015.953.601
	钳压插孔 Ø 3.6 mm, 车加工.....	1.5 – 4 mm ² (AWG 16 – 12)	7.015.953.602
	钳压插针 Ø 3.6 mm, 车加工.....	6 mm ² (AWG 10)	7.015.953.611
	钳压插孔 Ø 3.6 mm, 车加工.....	6 mm ² (AWG 10)	7.015.953.612
	钳压插针 Ø 3.6 mm, 车加工.....	10 mm ² (AWG 8)	7.015.953.621
	钳压插孔 Ø 3.6 mm, 车加工.....	10 mm ² (AWG 8)	7.015.953.622

钳压工具设置请见 144 页

安装说明见 148 页

1.5寸(M40)高负载接插件/接触件

类型	芯线截面积mm ²	订货号	接触件类型
钳压插针 Ø 3.6 mm, 车加工.....	16 mm ² (AWG 6)	7.015.953.631	
钳压插孔 Ø 3.6 mm, 车加工.....	16 mm ² (AWG 6)	7.015.953.632	

钳压工具设置请见 144 页

安装说明 148 页


1.5寸(M40)高负载接插件/附件

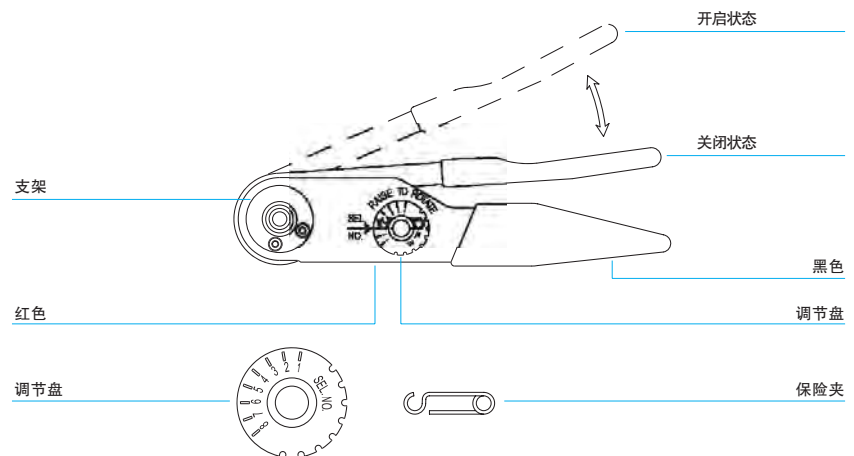
附件	类型	订货号
	接插件塑料保护盖 外螺纹.....	7.000.900.152
	接插件塑料保护盖 内螺纹.....	7.000.900.151
	接插件黄铜保护盖 外螺纹.....	7.015.900.103
	接插件黄铜保护盖 内螺纹.....	7.015.900.102
	接插件黄铜保护盖（带链） 外螺纹.....	7.015.9S1.003
	接插件黄铜保护盖（带链） 内螺纹.....	7.015.9S1.002

1.5寸(M40)高负载接插件/附件

类型	订货号	附件
转换法兰 适用于电缆和耦合接插件.....	7.010.900.129	
软管转换接头	Snapflex 25.....7.010.900.214 DN 23.....7.010.900.215 Snapflex 32.....7.010.900.216 DN 29.....7.010.900.217	
高负载接插专用手工接线钳（压接范围到10mm ² AWG 8）.....	7.000.900.902	
接线钳的说明见 140-141 页，安装见 144 页		
高负载接插专用手工接线钳（压接范围到16mm ² AWG 6）.....	7.000.900.903	
接线钳的说明见 142-143 页，安装见 144 页		

1.5寸(M40)高负载电缆接插件接线钳

接线钳	类型	订货号
	接线钳.....	7.000.900.902
	使用范围 此四钉式接线钳适用导线截面积为1-10mm ² (AWG 18-8)	
	使用方法 根据需钳压的接触件，参照后面表格为接线钳设定相应的参数，然后将接触件放入钳压槽中，通过稍用力钳紧接触件（大约到一级），插入芯线并钳压到底，钳压好后接线钳会自动松开，这也保证了连接的可靠性	
	钳压槽的更换 通过用内六角扳手“9/64”拧松接线钳上的内六角螺母来更换钳压槽，逆时针旋转钳压槽即可将其从内六角螺母上轻松取下	



1.5寸(M40)高负载电缆接插件接线钳

接线钳

定位

1. 工具必须处于开放状态
2. 接头定位须打开，使接头在工作位置
3. 钳压槽放在支架上并调节支架上的螺纹孔的内六角螺母
4. 将钳压槽放在支架上后，用内六角扳手9/64"旋紧内六角螺母
5. 根据接触件选择合适的钳压槽参数
6. 根据钳压槽中线孔径确定调节盘的参数，需适合钳压的接触件
7. 取下调节盘上的保险夹，选择调节盘上的所需的数位，保险夹是能重新安装的

钳压

1. 接触件和加工的导线放在钳压槽的孔中
2. 压紧手柄，直到棘轮结构重新断开

拆卸钳压槽

在工具开启状态下，断开接头、旋松内六角螺母

提醒：在安装、拆卸或旋松转头时，工具必须处在开放状态，否则转头或工具会可能损坏

校正

接线钳能使用一个单独的校正塞规进行测试 (订货号 7.010.900.117).

(绿色) "GO"-检测

不断压手柄使工具处于完全关闭状态，“GO”校正塞规按指示放入，必须全部穿过钳压槽

(红色) "NO-GO"-检测

不断压手柄使工具处于完全关闭状态“NO-GO”校正塞规按指示放入，允许部分但不能完全穿过钳压槽孔

工具保养

几乎不需修理，但对钳压槽必须清理接触件的残渣和其它污物

提醒建议:

1. 工具不能放在清洗剂中
2. 不能加油浸润
3. 不能私自拆卸工具或修理

作为精密工具必须注意上述建议

1.5寸(M40)高负载电缆接插件接线钳

接线钳	类型	订货号
	接线钳 16 mm ² (AWG 6)	7.000.900.903
	使用范围 此手动接线钳适用线径截面积16mm ²	
	使用方法 <ul style="list-style-type: none">- 钳压凹模选择和装配- 接触件放在钳压口并定位- 夹住接触件- 电缆塞进接触件- 钳子钳压到底（能自动打开）- 取下压好接触件的电缆	
 <div><p>凹模固定杆</p><p>紧急定位锁</p><p>固定的钳压模（上面凹模）</p><p>移动的钳压模（下面凹模）</p><p>螺纹杆</p><p>档位锁</p></div>		

1.5寸(M40)高负载电缆接插件接线钳

接线钳

钳压度检测

此手动接线钳的钳压力是由生产厂商确定的，在空行程时钳压力为120~180N，钳压凹模和手压钳的相互精确啮合，保证产生合适的钳压力，如果实际钳压力达不到接插件厂商要求可能有如下原因：

a) 接线钳磨损

再调节钳压力

b) 钳压凹模磨损

调换钳压凹模，避免损害

接线钳再调整

钳压力应定期由专业人员进行检测，可按照下述方法调整：

- 用螺纹起子旋松螺纹杆
- 逆时针旋转档位锁，增大钳压力和减小钳压高度
- 顺时针旋转档位锁，减少钳压力和增大钳压高度
- 钳压力再调整不能超过180N
- 在使用此手动接线钳前，必须注意档位锁是否用螺纹杆定了位

保养和维修

在使用前，手动接线钳必须正常和清洁状态，尽量避免污染物的出现。钳压凹模不允许接触硬物或易造成磨损的物体，铰链要定期轻度机油浸润。必须注意所有的螺栓可靠安全环，如果修理或使用时有问题时应向生产厂商咨询。



1.5寸(M40)高负载电缆接插件接线钳

适用于胡默尔钳压接触件的参数选择 (接线钳7.000.900.902)

订货号	接触件	芯线截面积mm ²	AWG	钳压槽mm	定位编码
7.015.952.001	钳压插针 Ø2 mm	1	17	2	3
		1,5	16	3	3
		2,5	14	4	3
		4	12	4	3
7.015.952.002	钳压插孔 Ø2 mm	1	17	2	1
		1,5	16	3	1
		2,5	14	4	1
		4	12	4	1
7.015.953.601	钳压插针 Ø 3.6 mm	1,5	16	3	2
		2,5	14	4	2
		4	12	5	2
7.015.953.602	钳压插孔 Ø 3.6 mm	1,5	16	3	4
		2,5	14	4	4
		4	12	5	4
7.015.953.611	钳压插针 Ø 3.6 mm	6	10	5	2
7.015.953.612	钳压插孔 Ø 3.6 mm	6	10	5	4
7.015.953.621	钳压插针 Ø 3.6 mm	10	8	7	2
7.015.953.622	钳压插孔 Ø 3.6 mm	10	8	7	4

以上设置仅是近似值，实际的芯线截面积还应加上制造商的容许误差。

安装说明见 148 页

适用于胡默尔钳压接触件的参数选择 (接线钳7.000.900.903)

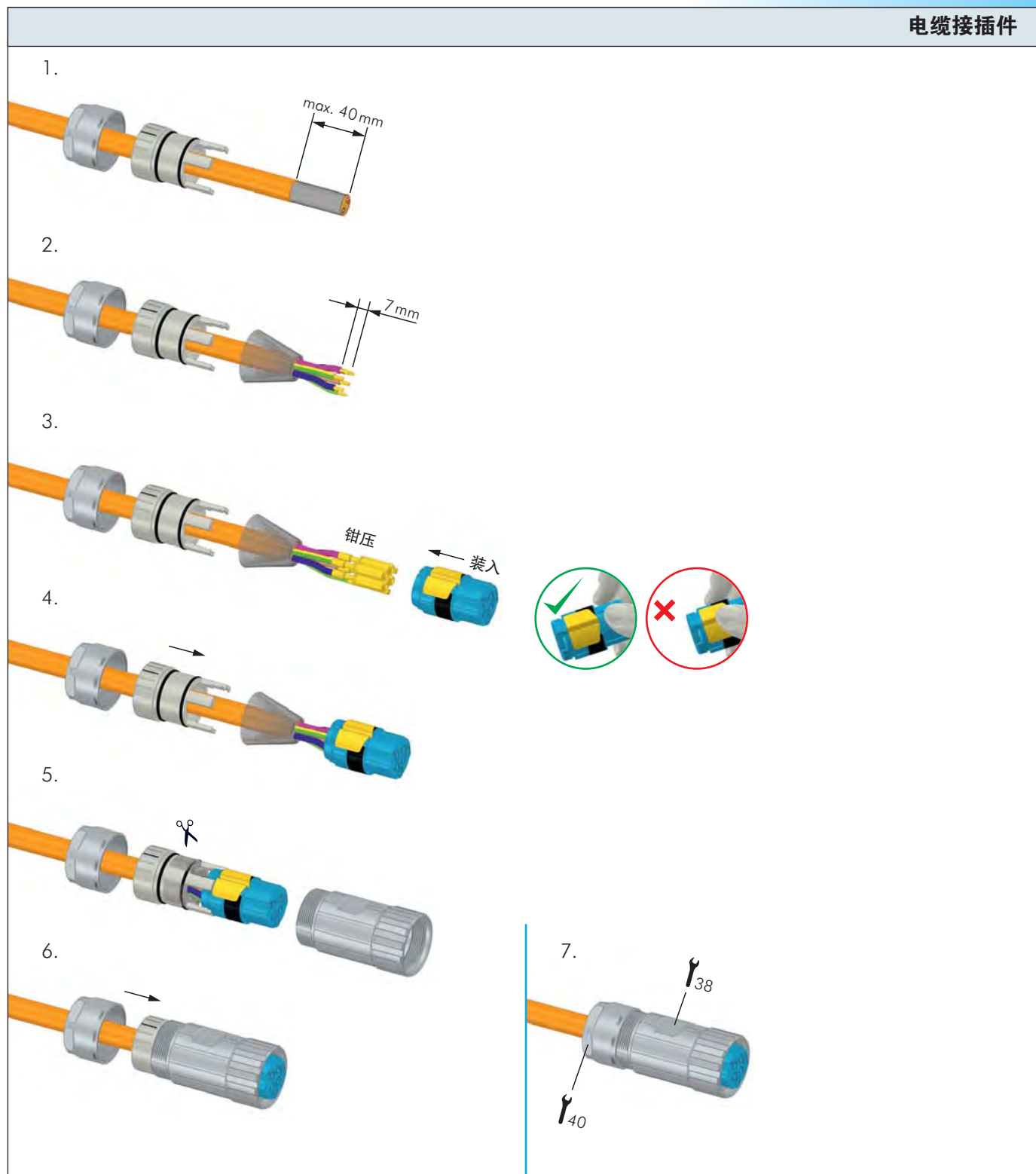
订货号	接触件	芯线截面积mm ²	AWG	钳压槽
7.015.953.631	钳压插针 Ø 3.6 mm	16	6	16
7.015.953.632	钳压插孔 Ø 3.6 mm	16	6	16

以上设置仅是近似值，实际的芯线截面积还应加上制造商的容许误差。

安装说明见 148 页

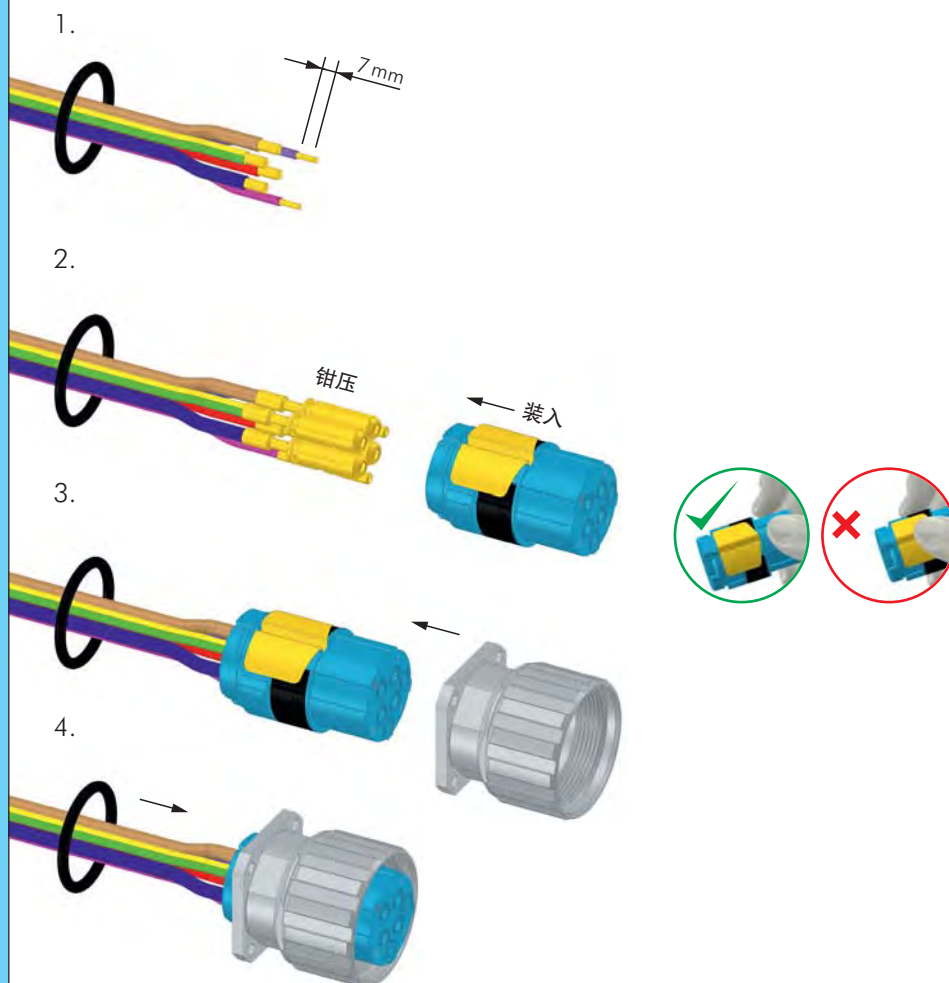
1.5寸(M40)高负载接插件/安装说明

电缆接插件



1.5寸(M40)高负载接插件/安装说明

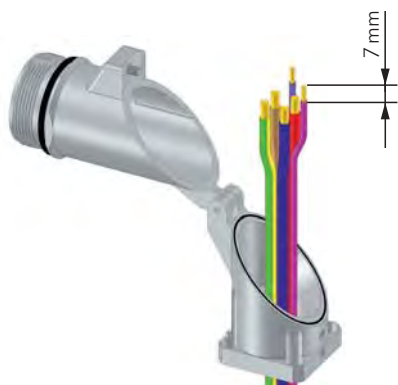
仪用接插件



1.5寸(M40)高负载接插件/安装说明

直角仪用接插件

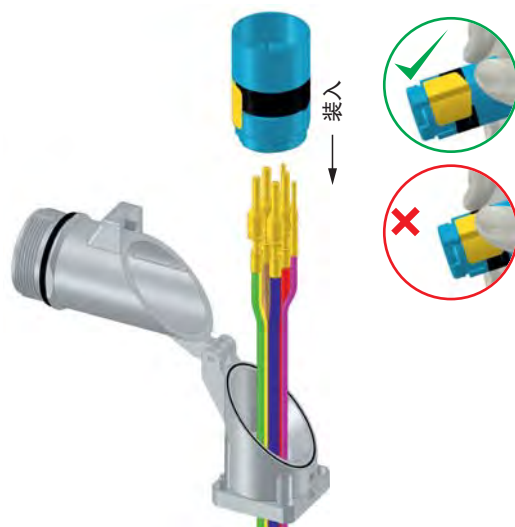
1.



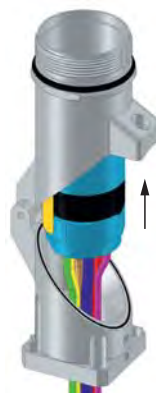
2.



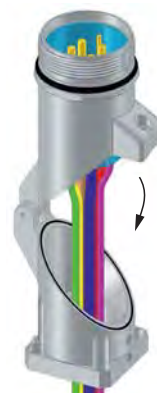
3.



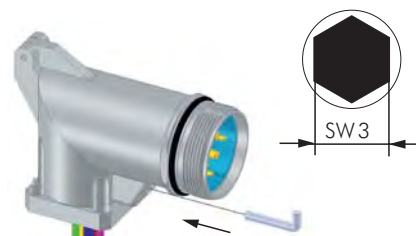
4.



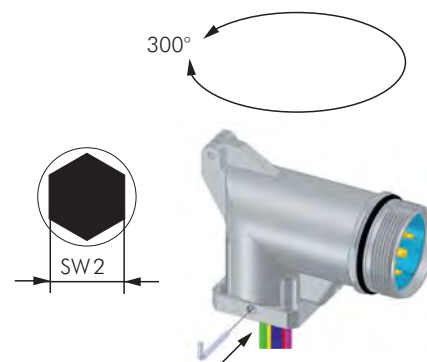
5.



6.



7.



钳压、装配、拆卸

钳压、装配、拆卸



钳压

- 芯线去皮最多7mm (.28")
- 选择钳压工具的合适参数 (参照 144 页)
- 将钳压接触件放置到钳压槽
- 芯线插入接触件的钳压孔
- 压紧接线钳

装配

- 将钳压好的接触件从钳具中取出插入绝缘体的适当位置
- 注意：推荐先装 $\varnothing 3.6\text{mm}$ 的接触件，后装 $\varnothing 2\text{mm}$ 的接触件

拆卸接触件

若需将钳压接触件从绝缘体中取出，除了一小平口螺丝刀外，无需其他工具

- 用小螺丝刀将绝缘体上的白色环取下
- 从绝缘体上抽出需拆卸的接触件
- 将白色环重新装上绝缘体
- 接触件重新插入绝缘体

接屏蔽层

- 将夹紧件套在绝缘体上
- 屏蔽线网向后翻到电磁兼容EMV的O形圈上
- 剪掉多余的屏蔽线网



屏蔽层不允许接触最后面的O形圈，否则不能保证密封性能。